



OPMERKINGEN	
1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (a NAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES S355/J2-N VOLGENS NEN-EN 10025
4	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL BUISPROFIELEN S235/J2H VOLGENS NEN-EN 10025
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
6	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
7	VOOR LOCATIE VAN LEUNINGWERK EN OVERZICHT BRUGKELDER ZIE TEK. LH13RIEM S-BT-001
8	VOOR DETAILS ZIE TEK. LH13RIEM S-BT-201 (DETAILBLAD 1)
9	NIJEUW LEUNINGWERK THERMISCH VERZINKEN
10	ALLE MAATVOERING IN HET WERK TE CONTROLEREN
BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN	
1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≤ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT B 8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT B 8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6914 HW-RINGEN EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10-9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, 1/2 M27 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND

LASVERBINDINGEN	
1	LASTYPE 1
TENZIJ ANDERS VERMELD s = 0,5 x t1	LASTYPE 2
LASTYPE 3	LASTYPE 4
TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x tmin	

2 LASSEN TENZIJ ANDERS VERMELD: LASTYPE 3			
VERSIE			
f			
g			
h			
i			
j			
k			
l			
m			
n			
o			
p			
q			
r			
s			
t			
u			
v			
w			
x			
y			
z	Bestek	F.J.W. Muge	01-07-2013
Verke	Omschrijving	Telefoon	Datum
Beoordelen:	LH10REM S-BT-132A,DWG	Verwijzing:	
	Projectcode:	LH11928	